

BauderFPO WWB

Verlegeanleitung



BauderFPO WWB

Einmessen und Markieren auf der fertig verschweißten und kontrollierten Dachbahn mit Schlagschnur o.ä. für die genaue Richtungsvorgabe der Bahnenverlegung.

Reinigung der Dachbahn und der Walkwaybahn mit Bauder Reiniger/Nahtaktivierer T/F.

BauderFPO WWB ausrollen unter Beachtung der Markierungen für die Richtungsvorgabe.

Längsnähte verschweißen
BauderFPO WWB mit Schweißautomat auf Dachbahn BauderTHERMOPLAN oder BauderTHERMOFIN aufschweißen. Dachbahn beim Schweißen faltenfrei halten. Der Kopfstoß der Bahnen ist mit Hand-/ Automat zu verschweißen.

Bahnenränder nicht durchgängig schweißen, um einen Kondensatablauf zwischen Walkwaybahn und Dachbahn zu gewährleisten. Empfehlung: alle 2 m ca. 5-8 cm unverschweißt lassen!

Schweißparameter
Automaten auf ca. 460 °C und 2,0 bis 2,5 m/min einstellen. Handgeräte auf 400 °C einstellen.

